株式会社分析センター

Test method for solid particle content

固体粒子含有量計測サービス

JIS B 8392-4(ISO8573-4) 圧縮空気－固体粒子含有量の試験
JIS B 9920-1,-2(ISO14644-1,-2)ｸﾘｰﾝﾙｰﾑ及び制御環境　モニタリング

なぜ、圧縮空気 や その他ガス中、クリーンルームの固体粒子含有量の計測が必要なのか？

圧縮空気やガス中の粒子含有量を把握していないと、以下の不具合が発生する可能性が高まります。

圧縮空気システム，エアモータ，バルブ，配管内，工場やクリーンルーム室内空気の汚染・汚損

↓

「圧縮空気の品質低下」,「設備劣化に伴うメンテナンスの増加（ダウンタイムの増加）」,
「設備寿命の短縮」,「製品への汚染」，「クリーンルーム内の環境劣化」等の不具合

↓　*こうした不具合を未然に防ぐために*　↓

定期的な固体粒子含有量計測サービスをご利用いただいています。

写真：配管内流体中の固体粒子含有量計測風景

写真：クリーンルーム室内空気中の固体粒子含有量計測風景

<装置スペック>

- 粒径チャンネル区分：0.1/0.15/0.2/0.25/0.3/0.5/1.0/5.0μm
- 試料流量　：28.3L/min（1.0CFM）
- 光源　：HeNeレーザー
- 単位設定　：個 or 個/ft^3 or 個/m^3 / 累積値(Σ) or 区分値(Δ)（任意設定）
- 使用環境　：温度10～35℃，湿度20～95%（結露なきこと）
- 排気口ﾌｨﾙﾀﾘﾝｸﾞ　：HEPAフィルタ内臓
- 最大粒子個数濃度　：100,000個/28.3L（同時通過損失10%以下）
- 付属品　：キャリングケース，等速吸引プローブ，高圧ディフューザー

お問い合わせ先
株式会社 分析センター URL https://www.analysis.co.jp/
環境評価事業部　〒101-0032　東京都墨田区東向島1丁目12番2号
TEL 03-3616-1612　FAX 03-3616-1615

会社HP　分析無料ご相談