

## ◆ 悪臭防止法に基づく臭気指数測定 ◆

※臭気（におい）で困っていることはありませんか？※

- ・ 工場新設に当たり排出ガスによる周辺施設へのにおいの影響を知りたい
- ・ 脱臭設備の更新, メンテナンスの効果を知りたい（性能確認）
- ・ 臭気（におい）に関する周辺からの苦情対策をするための化学的証拠がほしい
- ・ 行政への提出書類の為の臭気調査（臭気測定）をしたい etc.

… といったお客様のニーズにお応えできるよう、現場状況（天候・風向・風速、対象施設の稼働状況や排出口の規格、等）を踏まえ、「臭質」, 「臭気強度」を調査・測定しています。

### 現場調査 測定試料採取状況



弊社は、臭気判定士が環境庁告示第63号（臭気指数及び臭気排出強度の算定の方法）等に則った測定を **250検体以上/年** 実施しています。

現場調査, 試料採取～測定・報告書作成まで一貫して対応可能な弊社にぜひお任せ下さい。

測定の詳細は裏面へ

# ◆ 悪臭防止法に基づく臭気指数測定 ◆

## 三点比較式臭袋法による試験



本法は、臭気判定士が任意の倍率で希釈した試料を、6人以上の評価者が嗅ぎ、臭気指数を算出する手法です。

人間の嗅覚を用いることで、実際に現場で感じられる臭気の強さに近似した評価結果を得ることができます。

臭気指数測定記録

測定箇所	臭気判定士		
	官能試験実施場所	㈱分析センター 第一技術研究所	
採取年月日	官能試験実施年月日		
	室温・相対湿度・天候		

パネル	試料量(ml)	30	10	3	1	0.3	常用対数の臭気濃度
		希釈倍率	100	300	1000	3000	
		希釈倍率の対数	2.00	2.48	3.00	3.48	4.00
A	判定	○	○	○	○	×	$\frac{3.48 + 4.00}{2}$
B	判定	○	○	○	○	×	$\frac{3.48 + 4.00}{2}$
C	判定	○	○	○	×		$\frac{3.00 + 3.48}{2}$
D	判定	○	○	○	×		$\frac{3.00 + 3.48}{2}$
E	判定	○	×				$\frac{2.00 + 2.48}{2}$
F	判定	○	○	○	×		$\frac{3.00 + 3.48}{2}$
試料臭気の希釈倍率に係る パネルの平均関値 (最大・最小を除く)		$x = \frac{3.74 + 3.24 + 3.24 + 3.24}{4} = 3.365$					
臭気濃度計算		$C = 10^{x/10} = 2317.4$		臭気指数計算		$Y = 10 X = 33.7$	
臭気濃度		2300		臭気指数		34	

試験報告書は、現場調査情報 および 上記の測定結果例 のようなバックデータを含めたものを提出致します。

また、弊社は、お客様が現場で臭気を感じる空気を採取したサンプリングバッグとなる持ち込み試料の測定にも対応しています。

お気軽にご相談ください。

お問い合わせ先

株式会社 分析センター URL <https://www.analysis.co.jp/>

環境評価事業部 〒131-0032 東京都墨田区東向島1丁目12番2号

TEL 03-3616-1612 FAX 03-3616-1615

会社HP

分析無料ご相談

